

# LINEUP

Unser LINEUP-Rückführungssystem kombiniert Ihre Effektivitäts- und Qualitätsansprüche mit den Fertigungsmöglichkeiten Ihrer Kantenbearbeitung.

LINEUP erhöht die Produktivität Ihrer Kantenanleimmaschine. Wir optimieren Ihren Lackierprozess oder bringen Ihr poliertes Produkt, in höchster Qualität, zeitorientiert in den Fertigungsprozess.

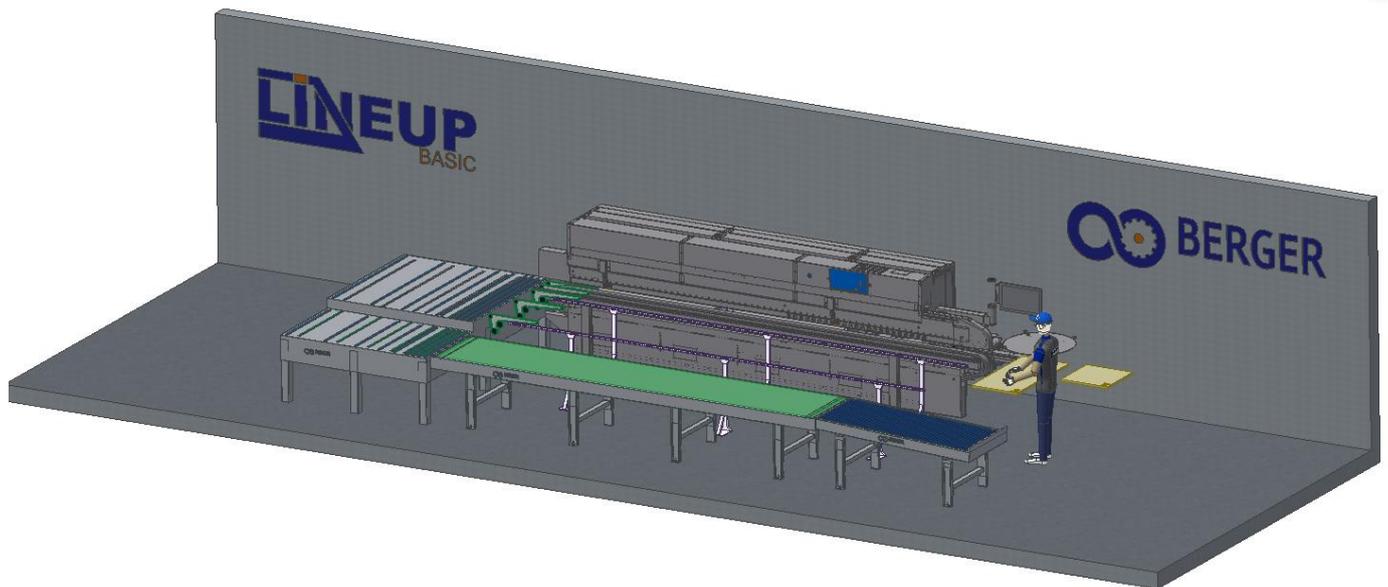
LINEUP your production – Wir passen uns Ihren Anforderungen an.

Vom Gruppen- zum Einzelarbeitsplatz, aber auch vollautomatisiert, gemeinsam mit Ihnen erarbeiten wir das ideale Konzept für Ihre Fertigung. Sie haben dabei die Wahl aus unserem LINEUP:

**LINEUP**  
**BASIC**

### BASIC LINE – los geht's!

Die Basislinie bietet eine optimale Zu- und Rückführung für Ihren Einzelarbeitsplatz. Standardbauteile bis 1500mm Kantenlänge werden über ein Auszugsband auf einen Rollentisch gefördert. Der Gurtumsetzer legt die Teile automatisch auf die Rückführung. Über ein Förderband gelangen die Teile zurück zum Bediener und werden gepuffert. Hier wird kontrolliert, sortiert, gestapelt oder wieder zugeführt.



#### LINEUP BASIC



Type: BA LIN B

- Zuführung mit manuellem Einzugslineal
- Automatische Rückführung
- Rollentisch als Puffer auf Einzugsseite
- 1 Mann-Bedienung (Einzug)
- Bauteile bis 1500mm x 1500mm
- Sonderlängen im Manuell-Betrieb

**LINEUP**  
**STRAIGHT**

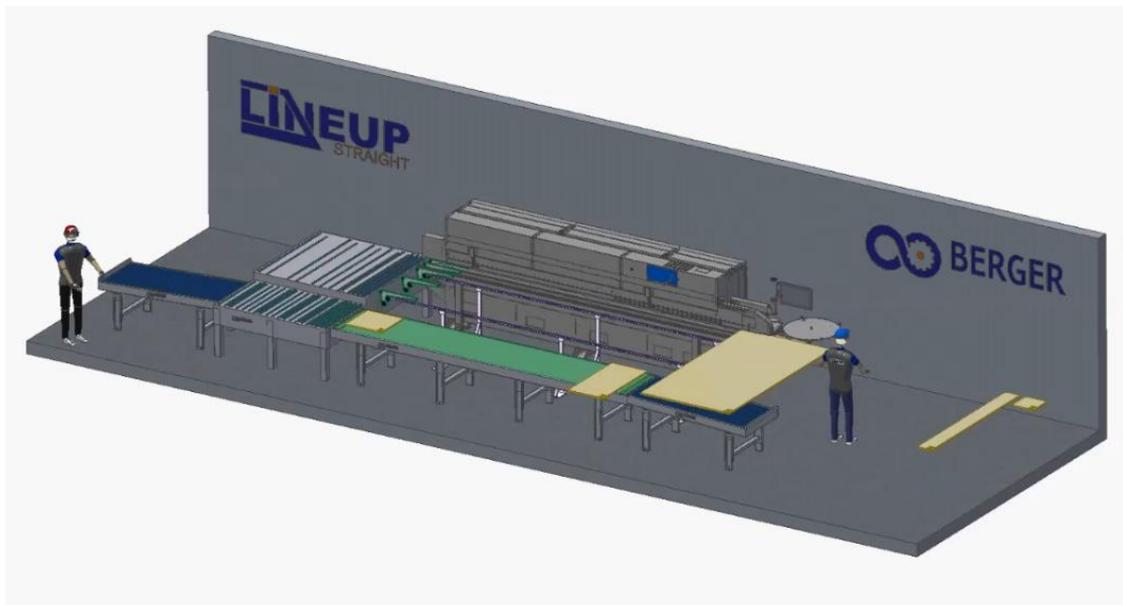
### STRAIGHT LINE – immer vorwärts!

Die optimierte Rückführung für Bauteile bis 1500mm Kantenlänge und Sondergrößen.

Über die Steuerung bestimmt der Bediener ob ein Bauteil wieder an den Ursprung zurückkehrt oder zum nächsten Arbeitsschritt weitergeleitet wird.

Mit einer zusätzlichen Arbeitskraft können im Fluss auch Sondergrößen zügig bearbeitet werden.

Hier wird am Umsetztisch manuell vom zweiten Bediener gedreht am Band abgelegt und wieder automatisch rückgeführt. Somit können auch Sonderlängen bis 2800mm Länge und 1500mm Breite problemlos transportiert werden.



#### LINEUP STRAIGHT



Type: BA LIN S

- Zuführung mit manuellem Einzugslineal
- Bauteilbestimmung über Bediener (weiterer Arbeitsprozess erforderlich / „fertig“)
- Rückführung
- Ausgliederung „fertige“ Bauteile auf Rollentisch
- Rollentisch als Puffer auf Einlageseite
- 1 Mann-Bedienung (Einzug)
- Bauteile bis 1500mm x 1500mm
- Sonderlängen im Manuell-Betrieb
- 2 Mann-Bedienung (Einzug-Umsetzen)
- Bauteilgröße bis 1500mm x 2800mm

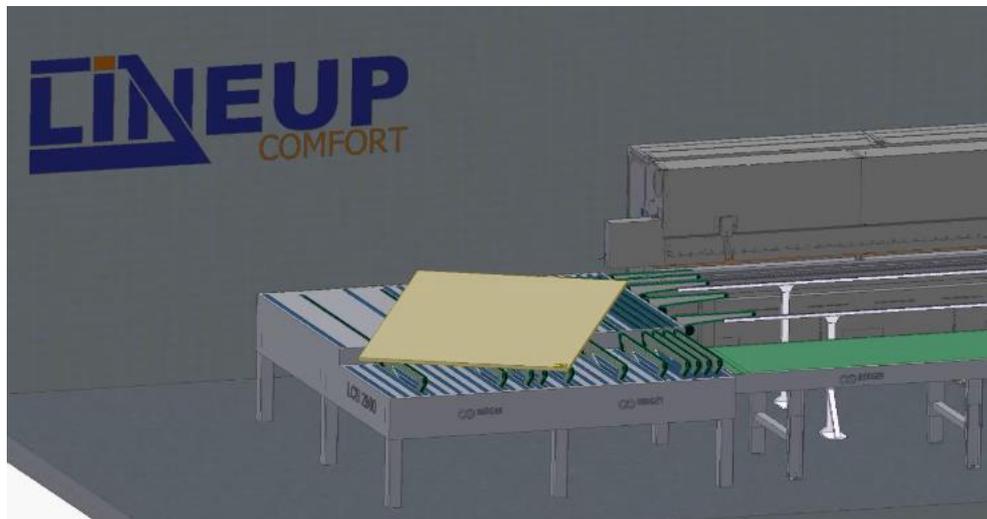
**LINEUP**  
**COMFORT**

### COMFORT LINE – es läuft rund!

Sie wollen größer und schwerer – wir haben die Lösung.

Die bearbeiteten Bauteile werden auf der, im Bandumsetzer eingebauten, Schwenkeinrichtung in die voreingestellte Richtung gedreht. Automatisch werden nun große und schwere Bauteile am Rückführungs-band abgesetzt und am Förderband zum Ausgangspunkt rückgeführt. Das manuelle Handling an großen Bauteilen fällt weg. Der Bediener hält sich somit nur noch auf der Einzugsseite auf. Die zusätzliche Arbeit am Umsetzer fällt weg.

Power ist eine Sache – COMFORT die Andere.



#### LINEUP COMFORT



Type: LIN C

- Zuführung mit manuellem Einzugslineal
- Bauteilbestimmung über Bediener (weiterer Arbeitsprozess erforderlich / „fertig“)
- Rückführung mit Schwenkeinrichtung (Bearbeitungsseite neu 90°/180°/270°)
- Ausgliederung „fertige“ Bauteile auf Rollentisch
- Rollentisch als Puffer auf Einlegeseite
- 1 Mann-Bedienung (Einzug)  
Bauteile bis 1500mm x 1500mm  
Bauteil auf erforderliche Bearbeitungsseite gedreht
- 2 Mann-Bedienung (Einzug - Bauteilzuführung)  
Bauteilgröße bis 1500mm x 2800mm  
Rückführung in Längsrichtung  
Bauteilgewicht max. 250kg

**LINEUP**  
**PRECISION**

### PRECISION LINE – mit Ecken und Kanten!

Kombinieren sie die Vorteile der COMFORT LINE mit einem automatischen Einzugstisch und sie bekommen: Präzision.

Die von Hand im Einzug eingelegten Teile werden automatisch gegen die ausgerichteten Lineale geklemmt und übergangsfrei dem Vorschubsystem der Kantenanleimmaschine übergeben. Von der kürzesten bis zur längsten Kante werden alle Teile voll definiert in die Maschine eingelegt und garantieren höchste Winkelgenauigkeit bis max.  $\leq 0,2\text{mm/m}$ .

Ihre Qualität – Unser Anspruch!

Sensorik



Vorschub

Fördertechnik

Klemmung und Positionierung

#### LINEUP PRECISION



Type: LIN P

- Zuführung mit automatischer Klemmung und Einzug
- Anschlaglineal (Winkelgenauigkeit  $\leq 0,2\text{mm/m}$ )
- Bauteilbestimmung über Bediener (weiterer Arbeitsprozess erforderlich / „fertig“)
- Rückführung mit Schwenkeinrichtung (Bearbeitungsseite neu  $90^\circ/180^\circ/270^\circ$ )
- Ausgliederung „fertige“ Bauteile auf Rollentisch
- Rollentisch als Puffer auf Einlageseite
- 1 Mann-Bedienung (Einzug)  
Bauteile bis  $1500\text{mm} \times 1500\text{mm}$   
Bauteil auf erforderliche Bearbeitungsseite gedreht
- 2 Mann-Bedienung (Einzug - Bauteilzuführung)  
Bauteilgröße bis  $1500\text{mm} \times 2800\text{mm}$   
Rückführung in Längsrichtung  
Bauteilgewicht max.  $250\text{kg}$

**LINEUP**  
Automation

### Automation LINE – Das Herzstück von BERGER Automation!

Sie wollen Ihre Fertigungslinie optimal nutzen und höchste Qualität erzielen. Automation ergänzt die COMFORT LINE mit einem vollautomatischen Portalumsetzer mit Vakuumgreifer. Sie geben vor wie die Bauteile gedreht werden oder ob Ihre Serie bereits fertig ist. Der Vakuumgreifer entnimmt die Teile vom Auszugsband, legt diese in hoher Taktzeit in Bearbeitungsrichtung auf die Rückführung oder stapelt am Palettenplatz. Auf der Bedienseite bringt ein Luftkissenhubtisch die Bauteile wieder auf Einzugshöhe. Im nahtlosen Übergang können die Teile wieder manuell zugeführt werden. Kein Heben - Kein Kratzen. Das volle Bauteilspektrum in höchster Qualität – Zeitoptimiert gefertigt.

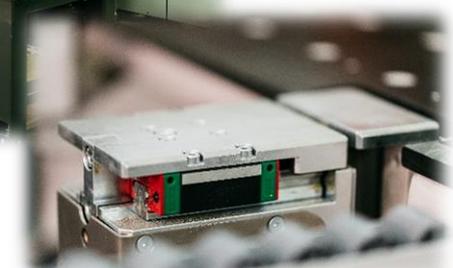
Handhabung



Vorschub



Fördertechnik



Klemmung und Positionierung

#### LINEUP Automation



- Zuführung mit automatischer Klemmung und Einzug
- Anschlaglineal (Winkelgenauigkeit  $\leq 0,2\text{mm/m}$ )
- Bauteilbestimmung über Bediener (weiterer Arbeitsprozess erforderlich / „fertig“)
- Vakuummanipulator zur Erhöhung der Taktzeit (Bearbeitungsseite neu  $90^\circ/180^\circ/270^\circ$ )
- Stapelung „fertige“ Bauteile auf Palettenlagerplatz
- Luftkissenhubtisch und Übergabekorridor auf Einzugsseite
- 1 Mann-Bedienung
- Qualitätssicherung und Bauteilzuführung in automatischen Einzug
- Bauteile bis  $1500\text{mm} \times 1500\text{mm}$  (Bauteil auf erforderliche Bearbeitungsseite gedreht)
- Bauteile bis  $2800\text{mm} \times 1500\text{mm}$  (Rückführung in Längsrichtung – Platzeinsparung)
- Bauteilgewicht max.  $250\text{kg}$

Type: BA LIN A



Ersatzteile

Linearführungen



Pneumatik / Vakuum



Antriebe



Sensorik / Steuerung



Gurte



Funktionsrelevante Teile von BERGER Automation GmbH liegen am Lager im Werk in Lienz / Österreich. Innerhalb Europas sind wir in der Lage Ersatzteile innerhalb von 36 Stunden zu liefern.

In unserem Werk fertigen wir auch kundenspezifische Ersatzteile innerhalb von 7 Werktagen.

## SOFTWARE Service

- Ihr Serviceteam benutzt bereits TEAMVIEWER und SIEMENS-Software:



# SIEMENS

Sollte ein Werkstätten-PC installiert sein oder sie einen Service Laptop mit SIEMENS-Software und TEAMVIEWER zur Verfügung stehe, treten sie mit unserem Techniker am Telefon in Verbindung.

Wir Verbinden uns dann online mit ihnen und sind in der Lage Probleme zu analysieren und gegebenenfalls sofort zu lösen.

Falls notwendig können wir neue Software down- und uploaden oder während der Verbindung programmieren.

- 
- Sie haben unseren Service-Vertrag LINEUP Online:



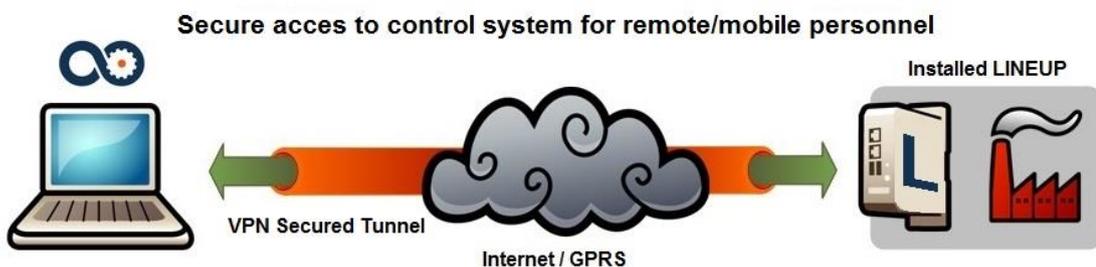
**error diagnostics**  
Provided by: 

Die installierte LINEUP ist mit einem VPN-Router ausgestattet.

Sollte ein Problem auftreten kann unser Techniker direkt auf die Anlage zugreifen. Sie brauchen keine zusätzliche Schnittstelle oder gesondert geschultes Personal an der Anlage.

Voraussetzungen:

- VPN-Router installiert:                      aufrechte Netzwerk oder Internet Verbindung
- GPRS Verbindung via Mobilfunknetz (keine Netzwerkanbindung notwendig)  
Gültige SIM-Karte erforderlich  
Adäquate GPRS Verbindung vorhanden



# Are you interested?

Please contact our Team:



**Michael Berger**  
Geschäftsführer  
Mobil: +43 (0) 664 5909840 • mb@berger-automation.at

BERGER Automation GmbH • Aguntstrasse 36, A-9900 Lienz  
Tel.: +43 (0) 4852 / 68551-17 • Fax: +43 (0) 4852 / 68551-3  
office@berger-automation.at • www.berger-automation.at



**Albin Benigni**  
Projektentwicklung  
Mobil: +43 (0) 664 88180680 • ab@berger-automation.at

BERGER Automation GmbH • Aguntstrasse 36, A-9900 Lienz  
Tel.: +43 (0) 4852 / 68551-2 • Fax: +43 (0) 4852 / 68551-3  
office@berger-automation.at • www.berger-automation.at

[www.berger-automation.at](http://www.berger-automation.at)